

تنظیمات اولیه

تعریف پروژه

The screenshot shows the ArazSoft web application interface. At the top, there is a header with the user name 'admin' and the ArazSoft logo. The main content area displays a table titled 'تعریف پروژه' (Project Definition) with the following columns: 'وضعیت' (Status), 'وزن کل' (Total Weight), 'تاریخ اتمام' (Completion Date), 'تاریخ شروع' (Start Date), 'نام پروژه' (Project Name), and 'ویرایش' (Edit). Each row contains a 'حذف' (Delete) button, a 'فعال' (Active) button, and a 'ویرایش' (Edit) button. The table lists several projects, including 'پروژه ایران', 'شیراز', 'مشتری 1', 'مشتری 2', 'عراق', and 'test'. A sidebar on the right contains a user profile for 'admin' and a list of menu items such as 'تعریف پروژه', 'تعریف گروه سفارش', 'تعریف فرایند', 'تعریف دستگاه', 'تعریف اپراتور', 'تعریف فرم', 'تعریف سازه', 'تعریف ساختمان', 'مدیریت مستور ساخت', 'کنترل تولید', 'تخصیص', 'گزارشات', and 'دفتر مواد اولیه'.

حذف	فعال	فعال	فعال	وزن کل	تاریخ اتمام	تاریخ شروع	نام پروژه	ویرایش
حذف	فعال	فعال	فعال	257950	1397/07/28	1396/10/30	پروژه ایران	ویرایش
حذف	فعال	فعال	فعال	14750	1397/03/02	1396/10/13	شیراز	ویرایش
حذف	فعال	فعال	فعال	35750	1397/11/08	1396/11/20	مشتری 1	ویرایش
حذف	فعال	فعال	فعال	86742	1397/01/14	1396/08/13	مشتری 2	ویرایش
حذف	فعال	فعال	فعال	749850	1397/02/23	1396/05/05	عراق	ویرایش
حذف	فعال	فعال	فعال	25478	1396/11/30	1396/11/01	test	ویرایش

The screenshot shows the 'ویرایش پروژه' (Edit Project) form. It contains several input fields for project details: 'نام پروژه' (Project Name) with the value 'test', 'وزن کل' (Total Weight) with the value '25478', 'تاریخ شروع جدید' (New Start Date) with the value '1396/11/1', 'تاریخ اتمام جدید' (New Completion Date) with the value '1396/11/30', and 'تاریخ شروع' (Start Date) with the value '1396/11/01'. A 'ثبت' (Save) button is located at the bottom of the form.

با وارد شدن به قسمت ویرایش پروژه امکان تغییر مواردی چون نام پروژه ، وزن کل ، تاریخ شروع و تاریخ پایان (این مقادیر در گزارش هایی مانند گزارش جامع پروژه ها استفاده خواهد شد) وجود خواهد داشت.

در صورتی که وضعیت پروژه به صورت غیر فعال تغییر نماید نام پروژه از تمامی گزارشات حذف خواهد شد (بدون از بین رفتن اطلاعات) این گزینه زمانی مفید خواهد بود که به عنوان مثال پروژه پایان یافته است یا برای مدتی موقت بوده و جهت خلوت شدن و راحتی کاربران وضعیت پروژه به غیر فعال تغییر داده می شود

در صورتی که وضعیت پروژه در قسمت نمایش در لیست پروژه به صورت غیر فعال تغییر کند نام پروژه در هیچ از گزارشات پروژه نشان داده نخواهد شد.

ویزایش	نام پروژه	تاریخ شروع	تاریخ اتمام	وزن کل	وضعیت	نمایش در لیست پروژه	نمایش در لیست انبار
ویزایش	پروژه ایران	1396/10/30	1397/07/28	257950	فعال	غیر فعال	فعال

در صورتی که وضعیت پروژه در قسمت نمایش در لیست انبار به صورت غیر فعال تغییر کند نام پروژه در هیچ از گزارشات انبار نشان داده نخواهد شد.

ویرایش	نام پروژه	تاریخ شروع	تاریخ اتمام	وزن کل	وضعیت	نمایش در لیست پروژه	نمایش در لیست انبار	
ویرایش	پروژه ایران	1396/10/30	1397/07/28	257950	فعال	فعال	فعال	حذف

مشاهده موجودی مواد اولیه

پروژه: کالا: گروه کالا:

- Check all
- Uncheck all
- پروژه ایران
- شیراز

ویرایش	نام پروژه	تاریخ شروع	تاریخ اتمام	وزن کل	وضعیت	نمایش در لیست پروژه	نمایش در لیست انبار	
ویرایش	پروژه ایران	1396/10/30	1397/07/28	257950	فعال	فعال	غیر فعال	حذف

مشاهده موجودی مواد اولیه

پروژه: کالا: گروه کالا:

- Check all
- Uncheck all
- شیراز
- مشتری 1

تنظیمات اولیه

تعریف گروه سفارش

حذف	ویرایش	نام پروژه جدید	نام پروژه	نام
حذف	ویرایش	Select an Option	پروژه ایران	زیر پروژه 1
حذف	ویرایش	Select an option پروژه ایران	پروژه ایران	زیر پروژه 2
حذف	ویرایش	شهران مشتری 1	پروژه ایران	زیر پروژه 3
حذف	ویرایش	مشتری 2 عراق	شهران	زیر پروژه 1
حذف	ویرایش	test	شهران	زیر پروژه 2
حذف	ویرایش	Select an Option	مشتری 1	زیر پروژه 1

گروه های سفارش در واقع زیر پروژه های هر پروژه می باشند

هر پروژه امکان تعریف بینهایت گروه سفارش را جهت مدیریت و گزارش گیری راحت دارا بوده

در صفحه گروه سفارش امکان ویرایش نام گروه سفارش و همچنین انتقال گروه سفارش به پروژه دیگر امکان پذیر می باشد

تنظیمات اولیه

تعریف فرایند

تعریف فرایند	
نام فرایند	
برش	حذف
گذری	حذف
خم	حذف

در این بخش تمامی فرایندهای ساخت قطعات مشخص می شود

از اطلاعات این بخش در قسمت دستور ساخت و همچنین تمامی گزارشات استفاده خواهد شد
لذا نسبت به تکمیل دقیق و صحیح این بخش توجه نمایید

تنظیمات اولیه

تعریف دستگاه

در این بخش امکان تعریف دستگاه های موجود و توانایی هر کدام در انجام فرایندهای مختلف امکان پذیر می باشد.

توجه داشته باشید قبل از انجام این بخش فرایندهای کسب و کار خود را در بخش فرایندها تکمیل نموده باشید پس از تعریف دستگاه در بخش فرایندها ، تمام فرایندهایی که دستگاه توانایی انجام آن را دارد مشخص نمایید

دستگاه	فرایند	فرایند پیش فرض	حذف
دریل	2 selected	2 selected	حذف
گروتن	3 selected	3 selected	حذف
پرس	1 selected	1 selected	حذف
خمیرگیر	3 selected	3 selected	حذف
فرز	2 selected	2 selected	حذف
تراش	3 selected	3 selected	حذف

جهت سهولت در ورود اطلاعات می توانید فرایندهای پیش فرض که توسط دستگاه انجام می پذیرد را مشخص نمایید.

* به عنوان مثال با دستگاه پرس امکان انجام عملیات خم کاری و کد زنی وجود دارد ولی بدلیل اینکه در اغلب مواقع از این دستگاه جهت فرایند کدزنی استفاده می گردد فرایندهای پیش فرض آن بر روی کدزنی قرار گرفته است تا در هنگام ورود اطلاعات زمان کمتری صرف گردد.

دستگاه	فرایند	فرایند پیش فرض	حذف
دریل	2 selected	1 selected	حذف
گروتن	3 selected	3 selected	حذف
پرس	2 selected	1 selected	حذف
خمیرگیر	3 selected	3 selected	حذف
فرز	2 selected	2 selected	حذف
تراش	3 selected	3 selected	حذف
چاب	2 selected	2 selected	حذف

دستگاه	فرایند	فرایند پیش فرض	حذف
دریل	2 selected	1 selected	حذف
گروتن	3 selected	3 selected	حذف
پرس	2 selected	1 selected	حذف
خمیرگیر	3 selected	3 selected	حذف
فرز	2 selected	3 selected	حذف
تراش	3 selected	3 selected	حذف
چاب	2 selected	2 selected	حذف

تنظیمات اولیه

تعریف اپراتور

در این بخش امکان تعریف اپراتور های مختلف وجود دارد



در صورتی که اپراتور با شرکت قطع همکاری نمود می توانید از بخش وضعیت حالت را به غیر فعال تغییر دهید

* به دلیل اینکه فعالیت های انجام شده این اپراتور در گزارشات قدیم شرکت تاثیر گذار بوده از حذف آن جلوگیری به عمل می آید.

از قسمت دستگاه ها می توانید مشخص نمایید هر اپراتور توانایی کار کرد با کدام دستگاه ها را دارا می باشد.

* از اطلاعات این بخش در هنگام ورود اطلاعات کار انجام شده استفاده خواهد شد.

تنظیمات اولیه

تعریف سکشن ، فرم ، سایز

جهت دسته بندی و در نتیجه گرفتن گزارش های دقیق تر و جامع تر سه گروه دسته بندی فوق تعریف گردیده است.
دسته بندی های فوق به صورت سلسه مراتبی استفاده می گردد.

سکشن < فرم < سایز

از این روش سلسه مراتبی در اکثریت گزارش های نرم افزار استفاده گردید لذا شما توانایی گزارش گیری بر اساس قطعاتی که به عنوان مثال در سکشن خاصی قرار دارند بدون در نظر گرفت فرم و سایز آن ها را خواهید داشت یا به عنوان مثال می توانید قطعاتی که دارای فرم خاصی هستند از چند مجموعه سکشن انتخاب نمایید

در زمانی که هر یک از این فیلتر ها استفاده گردد نرم افزار به صورت خود کار صرفا زیر مجموعه و در نتیجه قطعاتی را نمایش خواهد داد که دارای آن ویژگی باشند.

تعریف سکشن		
نام		
<input type="button" value="حذف"/>	<input type="button" value="ویرایش"/>	<input type="text" value="اصلی"/>
<input type="button" value="حذف"/>	<input type="button" value="ویرایش"/>	<input type="text" value="بند"/>

تعریف فرم		
نام		
<input type="button" value="حذف"/>	<input type="button" value="ویرایش"/>	<input type="text" value="BOX"/>
<input type="button" value="حذف"/>	<input type="button" value="ویرایش"/>	<input type="text" value="HL"/>

تعریف سایز		
نام		
<input type="button" value="حذف"/>	<input type="button" value="ویرایش"/>	<input type="text" value="100X100X10"/>
<input type="button" value="حذف"/>	<input type="button" value="ویرایش"/>	<input type="text" value="اینچ 2"/>